



## ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

Арт : SYS-FPTR



### Презентация :

**Макет Пневматический тормозной привод состоит из двух частей: Тягач и Прицеп и компонентов тормозной системы (тип RENAULT PREMIUM).**

Макет и его основные компоненты :

- Осушитель.
- Четырехконтурный защитный клапан.
- Воздушные резервуары или ресиверы (3 для тягача и 1 для прицепа).
- Клапан резервуара остановки/прицепа.
- Кран рабочего тормоза.
- Кран стояночного тормоза.
- Клапан быстрого растормаживания.
- Два тормозных коннектора (тягач и прицеп).
- Клапан удержания нагрузки (клапан с двойным реле).
- Клапан управления прицепом.
- Цилиндры и резервуары тормозов (передний, задний и прицеп)
- Гибкое подсоединение прицепа к тягачу (Питающая и управляющая магистрали).
- Разъёмы давления в соответствии с конструкторским контуром.
- Соединительные узлы и воздушные патрубки с возможностью быстрого подсоединения для обеспечения безопасности эксплуатации стенда



Все выше перечисленные элементы конструкции устанавливаются на щиты с схематичным изображением тягача и прицепа для наглядного представления их местоположения

## Педагогическая деятельность :

По окончании данного модуля стажер будет уметь:

- Идентифицировать как различные составляющие, так и входящие и выходящие потоки (системы питания, управления, поданное и отведённое давление). Детали идентичны и имеют тот же артикул.
- Знать месторасположение различных деталей системы.
- Выполнять проводку в контуре (полную или частичную) основываясь на конструкторской схеме пневматической системы.
- Выполнять измерение давления, что позволит :
- Подтвердить работоспособность элемента конструкции, как элемента пневматической системы.
- Контролировать соответствие согласно данным разработчика.



**Программное обеспечение и документация предоставляются на USB карте.**

### Рассматриваемые темы :

- Хранение пневматической энергии
- Системы защиты и безопасности пневматических систем
- Изменения пневматической энергии (клапана, корректор нагрузки и механизм управления прицепом)
- Контрольные мероприятия в пневматическом контуре с применением манометров

### Основные характеристики :

Две рамы (тягач и прицеп) независимы друг от друга и оснащены поворотными колёсами.

<u>Энергоресурсы</u>	<u>Размеры (мм) :</u>	<u>Вес (кг) :</u>
пневматическое 7 бар	Тягач : L = 1400 P = 700 H = 1700 Прицеп : L = 700 P = 700 H = 1700	160 95

Патрубки: 30 - 0.5 м и 5 - 0.75 м  
(два патрубка и два прибора для замера давления)

### Дополнительные опции :

- Защитный чехол
- Устройство для контроля давления

Обучающие центры  Колледжи  ПТУ/Техникумы  ВУЗы

**ГРУЗОВИКИ**

**АГРОТЕХНИКА**

